

SCHEMAT MONTAŻOWY - RZUT

Przekrój 2-2
1:25

UWAGA:

1. Przed zamówieniem i wykonaniem elementów należy sprawdzić w budowie. W przypadku konieczności
2. Informacje zawarte w części opisowej, a nie ujęte w części rysunkowej w części rysunkowej, a nie zawarte w części opisowej należy traktować być w obu.

Przekrój 2-2
1:25

2070

1312

152

60°

2x 1095
BL 8x120x40

2x Hilti HST3
M10x90 30/10

1096
BL 10x140x70

70

1940

70

2/65

1009
RHS 60x3

1000
RHS 60x3

2x Hilti HST3
M10x90 30/10

1096
BL 10x140x70

74

2x 1095
BL 8x120x40

10

10

117

195

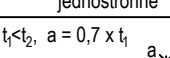
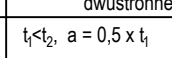
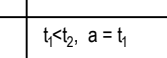
Górny poziom istn. konstr.

1. Przed zamówieniem i wykonaniem elementów należy sprawdzić wymiary na budowie. W przypadku konieczności
2. Informacje zawarte w części opisowej, a nie ujęte w części rysunkowej oraz ujęte w części rysunkowej, a nie zawarte w części opisowej należy traktować tak jakby były w obu.

- 1. Rysunek rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami i opisem technicznym, również z projektami branżowymi,
- 2. Do prac budowlanych przystąpić po uzyskaniu przez inwestora wymaganych przepisami zgłoszeń/pozwoleń na budowę. Prace budowlane przeprowadzić pod nadzorem uprawnionej osoby,
- 3. Po wydaniu rysunków z kolejnym numerem rewizji, rysunki wcześniej wydane traca ważność,
- 4. Wszelkie prace budowlane przy wykonywaniu obiektu należy wykonać zgodnie z niniejszym projektem i przepisami, aktualnymi normami oraz zasadami wiedzy technicznej z zachowaniem przepisów BHP.
- 5. Przy wykonywaniu robót budowlanych należy stosować wyroby budowlane dopuszczone do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie na podstawie ustawy o wyrobach budowlanych i przepisów o certyfikatach. Stosowane wyroby budowlane należy wbudować, transportować, składować zgodnie z zaleceniami producenta oraz niniejszym projektem,
- 6. Eventualna propozycja zmian rozwiązań projektowych musi posiadać oprócz akceptacji projektanta zgodę inwestora obiektu,
- 7. Niniejsze opracowanie swoim zakresem nieobejmuje projektu warsztatowego konstrukcji stalowej,
- 8. Zabezpieczenie antykorozyjne oraz powłoki malarskie wg opisu technicznego,
- 9. W przypadku elementów konstrukcji przeznaczonych do cynkowania należy je przygotować zgodnie z zaleceniami i wytycznymi zawartymi w normie PN-EN ISO 14713 oraz skonsultować ich rysunki warsztatowe z czołownią (tzw.ryt technologiczne, max. gabaryty elementów, itp.),
- 10. Wymiary określono w milimetrach, poziomy określono w metrach,

Uwagi - spoiny:

1. Nieznaczące spoiny pachwinowe przy łączeniu dwóch elementów rurowych wykonać o grubości $a = t_{min}$, gdzie t_{min} to grubość ciśnień z łączonych elementów.
2. Przy łączeniu rury z blachą lub kształtownikiem walcowanym $a =$ grubość ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika.
3. Pozostałe spoiny pachwinowe i czołowe wykonać wg schematu poniżej
4. Ze względu na architektoniczne nieznaczące spoiny pachwinowe należy wykonywać jako dwustronne, jeśli geometria to uniemożliwia stosujemy spoinę pachwinową jednostronną
5. Gdy geometrycznie nie jest możliwe wykonanie spoiny pachwinowej należy wykonać spoinę czołową z pełnym przetopem.
6. Ostre krawędzie stępzić.

Spoiny pachwinowe jednostronne	Spoiny pachwinowe dwustronne	Spoiny czółowe
$t_1 < t_2$, $a = 0,7 \times t_1$ 	$t_1 < t_2$, $a = 0,5 \times t_1$ 	$t_1 < t_2$, $a = t_1$ 
<p>STAL: S235</p> <p>ELEKTRODY: elektrody dobrac według przyjętej technologii spawania</p> <p>KL.WYKONANIA: wg PN-EN 1090 - konstrukcja: EXC2</p> <p>SPOINY: wg PN-EN ISO 3834, PN-EN ISO 14731</p> <p>KLASA ŚRUB: WG. OZNACZEN</p> <p>POZIOM JAKOŚCI: wg PN-EN ISO 5817: USERPROJATTR2</p>		

KONAI
PAWEŁ GARBOWSKI